

Material:

1.0503 - C45 DIN EN 10083-1+2

XXXXXX-X= ID Markierung einschließlich aller Kunden ID Daten
(ID marking including all customers ID data)


Allgemeintoleranzen für Längenmaße: general tolerances for length size:						
>0.5	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000
..6	..30	..120	..400	..1000	..2000	..4000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Allgemeintoleranzen für Rundungen, Fasen, Winkel, Form und Lage general tolerances for radius, chamfer, angle, form and position nach according ISO 2768-1+2 (DIN 7168) m/Klasse K m/class K		

Achtung: Flanschlochkreisschnitt versetzt zur Hauptschnittebene
attention: selection of hole circle different to main section

Vertraulich: Alle Rechte vorbehalten, kopieren nur mit Genehmigung der Wilhelm Sass KG

confidential: copyright by Wilhelm Sass KG

 SASS	Gelenkwellenfabrik Wilhelm Sass KG Brookstrasse 14 22145 Stapelfeld Germany Tel.: 040-2263301-0 Fax.: 040-2263301-19 www.w-sass.de verkauf@w-sass.de		Maßstab Scale --				
	Gewicht Weight 1.0kg	1 59 0 Made Revision description	13.06.06 25.10.21 Datum date	TB Overkott bearbeitet revised	Benennung Name Anschlussflansch nach DIN (ISO 7646) companion flange according DIN (ISO 7646)		
Artikelnummer Part Number 0400137	Zeichnungsnummer Drawing Number A-040-01-090-035-055		Format Form A4				