

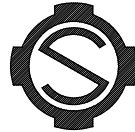
XXXXXX-X = ID Markierung einschließlich aller Kunden ID Daten
(ID marking including all customers ID data)

Allgemeintoleranzen für Längenmaße: general tolerances for length size:						
>0,2	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000
..6	..30	..120	..400	..1000	..2000	..4000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.5	±1.2	±2.0
Allgemeintoleranzen für Rundungen, Fasen, Winkel, Form und Lage general tolerances for radius, chamfer, angle, form and position nach according ISO 2768-1+2 (DIN 7168) m/Klasse K m/class K						

Achtung: Flanschlochkreisschnitt versetzt zur Hauptschnittebene
attention: section of hole circle different to main section

Vertraulich: Alle Rechte vorbehalten, kopieren nur mit Genehmigung der Wilhelm Sass KG

confidential: copyright by Wilhelm Sass KG

 SASS	Gelenkwellenfabrik Wilhelm Sass KG		Maßstab Scale		--
	Brookstrasse 14 22145 Stapelfeld Germany		Gewicht Weight		0 Made
Tel.: 040-7230506 Fax.:040-7239161 www.w-sass.de verkauf@w-sass.de		Revi sion		Bezeichnung description	Datum date
Benennung Name		Gegenflansch nach DIN (ISO 7646) companion flange according DIN (ISO 7646)			
Artikelnummer Part Number		Zeichnungsnummer Drawing Number			Format Form
0400201		A-040-03-120-045-070			A4