

Material: C45 material number: 1.0503

XXXXXX-X= ID Markierung einschließlich aller Kunden ID Daten
(ID marking including all customers ID data)

Allgemeintoleranzen für Längenmaße: general tolerances for length size:

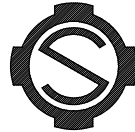
>0.5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400	>400 ..1000	>1000 ..2000	>2000 ..4000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Allgemeintoleranzen für Rundungen, Fasen, Winkel, Form und Lage
general tolerances for radius, chamfer, angle, form and position
nach according ISO 2768-1+2 (DIN 7168) m/Klasse K m/class K

Achtung: Flanschlochkreisschnitt versetzt zur Hauptschnittebene
attention: selection of hole circle different to main section

Vertraulich: Alle Rechte vorbehalten, kopieren nur mit Genehmigung der Wilhelm Sass KG

confidential: copyright by Wilhelm Sass KG

 SASS	Gelenkwellenfabrik Wilhelm Sass KG Brookstrasse 14 22145 Stapelfeld Germany Tel.: 040-2263301-0 Fax.:040-2263301-19 www.w-sass.de info@w-sass.de		Maßstab Scale --				
	Gewicht Weight 4.6kg	0 Made	16.02.23 Datum date	Stoll bearbeitet revised	Benennung Name Anschlussflansch nach DIN (ISO 7646) companion flange according DIN (ISO 7646)		
Artikelnummer Part Number 0402847	Zeichnungsnummer Drawing Number A-040-03-150-065-085-A		Format Form A4				