



XXXXXX-X= ID Markierung einschließlich aller Kunden ID Daten
(ID marking including all customers ID data)

Allgemeintoleranzen für Längenmaße: general tolerances for length size:

>0,2	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000
..6	..30	..120	..400	..1000	..2000	..4000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.5	±1.2	±2.0

Allgemeintoleranzen für Rundungen, Fasen, Winkel, Form und Lage
general tolerances for radius, chamfer, angle, form and position
nach according ISO 2768-1+2 (DIN 7168) m/Klasse K m/class K

Achtung: Flanschlochkreisschnitt versetzt zur Hauptschnittebene
attention: selection of hole circle different to main section

Vertraulich: Alle Rechte vorbehalten, kopieren nur mit Genehmigung der Wilhelm Sass KG

confidential: copyright by Wilhelm Sass KG

 SASS	Gelenkwellenfabrik Wilhelm Sass KG Brookstrasse 14 22145 Stapelfeld Germany Tel.: 040-2263301-0 Fax.: 040-2263301-19 www.w-sass.de info@w-sass.de		Maßstab Scale --					
	Gewicht Weight 8.8kg	0 Made	22.03.19 Datum date	Stoll bearbeitet revised	Benennung Name Anschlussflansch nach DIN (ISO 7646) companion flange according DIN (ISO 7646)			
Artikelnummer Part Number 0402368	Zeichnungsnummer Drawing Number A-040-04-180-080-125			Format Form A4				